



Российская Федерация
Акционерное общество «ДАЙМЕТ»

ДАТЧИК РАСХОДА ГАЗА ДУМЕТИС-1223М
ВСТАВКА МОНТАЖНАЯ
ДУМЕТИС-1223М-ВСТ

ПАСПОРТ
1223М.80.00.000 ПС

Зав. № _____

ВНИМАНИЕ! Перед началом монтажных работ и эксплуатации вставки монтажной «ДУМЕТИС-1223М-ВСТ» датчика расхода газа «ДУМЕТИС-1223М» следует внимательно изучить документ «1223М.00.000 РЭ. Руководство по эксплуатации» и настоящий паспорт. Убедитесь в том, что Вы полностью ознакомились и поняли его содержание. Это условие обязательно для обеспечения безопасной эксплуатации вставки монтажной «ДУМЕТИС-1223М-ВСТ».

За консультацией и технической поддержкой обращайтесь к производителю изделия:

АО «Даймет»:

625013, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, 120, лит. А1, помещение 1.

Тел./факс: +7 (3452) 54-77-69, 48-05-14, E-mail: info@dymet.ru,

Web: www.dymet.ru ; www://даймет.рф/



1 НАЗНАЧЕНИЕ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Вставка монтажная «ДУМЕТИС-1223М-ВСТ» (далее – изделие) предназначена для временной замены датчика расхода газа «ДУМЕТИС-1223М» (далее – датчик) исполнения в корпусе с фланцами при:

- монтаже трубопровода, сварочных работах и т.п. для исключения повреждения датчика;
- промывке, продувке, очистке и т.п. трубопровода для исключения повреждения датчика;
- проведении очистки датчика расхода, ремонте или поверке с демонтажем.

Комплект поставки изделия соответствует таблице 1.

Таблица 1 - Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Вставка монтажная	ДУМЕТИС-1223М-ВСТ*	1
Паспорт	1223М.80.00.000 ПС	1
Примечание: * – Обозначение в соответствии с заказом (раздел 7).		

2 МАРКИРОВКА

На изделие нанесены:

- наименование изделия;
- значение условного диаметра присоединяемого трубопровода, Ду, мм;
- условное давление P_y , МПа;
- марка стали;
- геометрическая длина L, мм;
- заводской номер и год изготовления.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж и эксплуатацию изделия следует производить в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов». Эксплуатация изделия разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утверждённой руководителем предприятия и учитывающей специфику применения изделия в конкретном технологическом процессе. Эксплуатация изделия должна осуществляться с соблюдением требований правил ПБ 08-624-03 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

При производстве работ на объектах с агрессивными средами, содержащими сероводород, следует соблюдать действующие на предприятии.

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ ИЗДЕЛИЯ НА СЕРОВОДОРОД ИЛИ ДРУГИЕ АГРЕССИВНЫЕ СРЕДЫ ОСМОТР, МОНТАЖ, ДЕМОНТАЖ И ДР. РАБОТЫ С ИЗДЕЛИЕМ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ПОТРЕБИТЕЛЯ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ «ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКИ ОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ», «ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ В НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ».

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД МОНТАЖОМ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА КАЧЕСТВО ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕРЕНО В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ НА КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ИЗДЕЛИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ПОДВЕРГНУТО ПОВТОРНЫМ ОПЕРАЦИЯМ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ОБЕЗЖИРИВАНИЮ И МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ, РАБОТАЮЩИХ В КИСЛОРОДНОЙ СРЕДЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.



ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА МЕТОД ОБЕЗЖИРИВАНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ (РАЗДЕЛ 7) НЕ СООТВЕТСТВУЕТ МЕТОДАМ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИМ НА ПРЕДПРИЯТИИ-ПОТРЕБИТЕЛЕ.

ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КИСЛОРОДА ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.2.052, ОППБ ИЛИ ИНЫХ ИНСТРУКЦИЙ ПРЕДПРИЯТИЯ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ УКАЗАННЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И УЧИТЫВАТЬ КОНКРЕТНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПЕРВИЧНОЙ ПОДАЧЕ ИЗМЕРЯЕМОЙ СРЕДЫ НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ ПЕРСОНАЛ НА БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ИЗДЕЛИЯ И СОБЛЮДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Специальное техническое обслуживание изделия не предусматривается, при этом, в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования, работающего под давлением, действующей на предприятии-потребителе, необходимо производить осмотры изделия в установленные на предприятии-потребителе периоды времени.

Результаты осмотров (освидетельствования), выполненных мероприятий и других действий необходимо отобразить в разделе 9.

При применении изделия на агрессивных средах и средах, содержащих сероводород, необходимо производить наружный осмотр изделия на предмет отсутствия коррозии и (или) повреждений не реже одного раза в год.

При использовании изделия на средах с коррозионной активностью по ГОСТ 51365-70 свыше 0,21 МПа необходимо производить осмотр внутренней поверхности изделия в соответствии с утвержденной инструкцией по контролю трубопроводов, работающих в опасных коррозионных средах, действующей на предприятии-потребителе. При обнаружении трещин и др. повреждений на рабочих поверхностях изделия или повреждений в результате воздействия измеряемой среды необходимо провести его замену или восстановление.

ВНИМАНИЕ! ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОВРЕЖДЁННОГО ИЗДЕЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

При обнаружении отложений на рабочих поверхностях изделия их необходимо удалить методом, исключаящим повреждение изделия.

При выполнении работ, связанных с монтажом и эксплуатацией изделия, обслуживающий персонал должен иметь соответствующую квалификационную группу по технике безопасности и должен быть ознакомлен с требованиями эксплуатационной документации. При производстве ремонтных и профилактических работ обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования правил безопасности при производстве работ в нефтяной и газовой промышленности.

5 КАЧЕСТВО

ВНИМАНИЕ! ЕСЛИ ПОТРЕБИТЕЛЬ ОБНАРУЖИВАЕТ КАКИЕ-ЛИБО ДЕФЕКТЫ, ПОКРЫВАЕМЫЕ ГАРАНТИЕЙ И УВЕДОМЛЯЕТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ В ПИСЬМЕННОЙ ФОРМЕ ИЛИ ПО ЭЛЕКТРОННОЙ ПОЧТЕ В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА, ИЗГОТОВИТЕЛЬ, ПО СВОЕМУ УСМОТРЕНИЮ, ПРОИЗВОДИТ РЕМОНТ ИЛИ ЗАМЕНУ ИЗДЕЛИЯ. СТОИМОСТЬ ЗАМЕНЫ ИЛИ РЕМОНТА ИЗДЕЛИЯ, ВЫТЕКАЮЩИХ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ ИЛИ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ ГАРАНТИЙНЫМИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМИ.



ПРИЛОЖЕНИЕ А

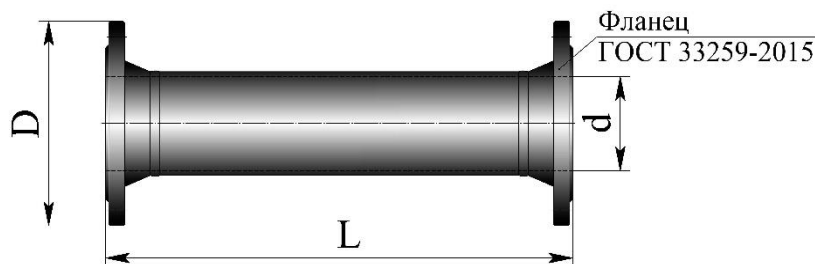


Рисунок – Вставка монтажная

Таблица – вставка монтажная. Базовые размеры.

Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг расчетная	Dy, мм	Py, МПа	D, мм	d, мм	L, мм	Масса, кг расчетная
50	1,6	158	49	300/500	7,5/9	150	1,6	278	149	550	25
	2,5			300/500	7,5/9,5		34				
	4,0			300/500	8/9,5		35,5				
	6,3	173	49	350/550	11,5/13		6,3	338	142	65,5	
	10,0	193	45	350/550	14,5/16,5		10,0	348	139	600	82
	16,0	195	45	350/550	16/17		16,0	348	139	600	86
65	1,6	178	66	400	10,5	200	1,6	333	203	600	46
	2,5				11		2,5	358			56
	4,0				11,5		4,0	373			70
	6,3	198	64	450	16,5		6,3	403	199	106	
	10,0	218	64	450	22		10,0	428	195	135	
	16,0	218	64	450	23		16,0	428	195	146	
80	1,6	193	79	400	13	250	1,6	403	254	800	82
	2,5				14		2,5	423			98
	4,0				14,5		4,0	443			120
	6,3	208	77	450	19		6,3	468	246	160	
	10,0	228	77	450	25		10,0	498	246	219	
	16,0	228	77	450	26		16,0	498	236	237	
100	1,6	215	98	450	15	300	1,6	458	305	800	103
	2,5	228			18,5		2,5	483			122
	4,0	228			20		4,0	508			167
	6,3	248	96	500	29,5		6,3	528	294	239	
	10,0	263	94	500	38		10,0	583	294	352	
	16,0	263	94	500	39		16,0	583	284	361	
125	1,6	243	123	500	22						
	2,5	268			27,5						
	4,0	268			29						
	6,3	295	118	45							
	10,0	308	114	550	58,5						
	16,0	308	114	550	61,5						

Габаритные и присоединительные размеры вставки монтажной для Py 20 и 25 МПа по запросу.